

 **VIDIR**  
vertical storage solutions

 **ICOM**  
Especialistas en manejo  
de materiales



## CATALOGO DE PRODUCTOS

# MEV MÓDULO DE ELEVACIÓN VIDIR

## DETECCIÓN DE ALTURA AUTOMÁTICA

El MEV utiliza tecnología de vanguardia y un software inteligente para medir con precisión la cantidad de espacio de almacenamiento requerido por cada bandeja, realiza cálculos eficientes para determinar la ubicación de almacenamiento para maximizar densidad cuando se almacenan o recogen elementos.

## SOFTWARE INTELIGENTE

Aunado a maximizar densidad, el software inteligente de VIDIR garantiza que el proceso de almacenamiento y recolección sea lo más fluido y eficiente posible. Los tiempos de recolección se mantienen al mínimo para aumentar la productividad y eliminar cuellos de botella.

## CONTROL TOTAL

El MEV está a cargo del inventario mientras reduce el espacio de almacenamiento. La interfaz de software es fácil de usar, permite seleccionar y guardar listas de artículos con un sistema ERP, ejecutar informes desde cualquier PC con acceso remoto para diagnósticos de servicio, maximizando productividad y retorno de inversión.

## MEJORES INNOVACIONES EN SU CLASE

El Módulo de Elevación Vertical de VIDIR está diseñado para ahorrar tiempo y espacio. Proporciona acceso ergonómico y maximiza el espacio de almacenamiento con bandejas de espaciado variable. Está construido con tecnología líder en la industria, fácil acceso para mantenimiento y las mejores innovaciones.

### Primeros Servo Motores de la Industria:

Ofrece velocidad más rápida y precisa, junto con la mejor capacidad de elevación de 10HP en su clase.

### Transmisión por cadena

Para un rendimiento y durabilidad de primera.

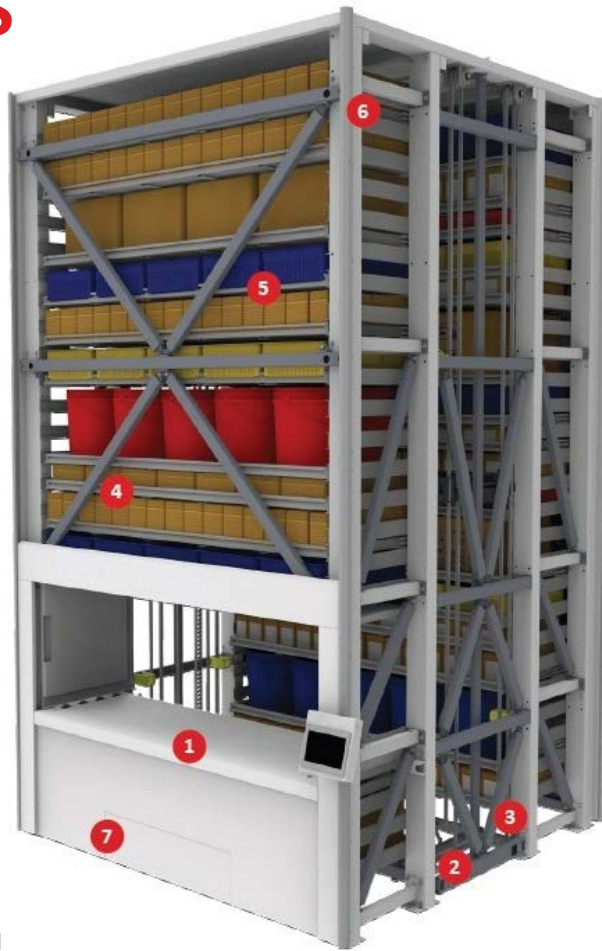


El Módulo de Elevación de VIDIR (MEV) es el nuevo y revolucionario sistema de almacenamiento y recuperación automatizado de VIDIR que proporciona almacenamiento inteligente para maximizar y aumentar la productividad. Haciendo uso de 2 torres de bandejas, delantera y trasera, junto con un elevador central, las bandejas se extraen y aparecen rápidamente, de manera eficiente y a una altura ergonómica. Almacenar las bandejas en torres verticales permite ahorrar espacio en el suelo de hasta un 85%. VIDIR se enorgullece de incluir el MEV como parte de la familia de soluciones de almacenamiento vertical. Nos emociona presentar nuevas innovaciones para seguir con el liderazgo en la industria del almacenamiento vertical de alta densidad.



# CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- 1 Acceso ergonómico**  
Elija y almacene artículos a una altura cómoda y ergonómica.
- 2 Primeros servomotores de la industria**  
Ofrece mayor velocidad y precisión, junto con la mejor capacidad de elevación 10 HP.
- 3 Transmisión por cadena**  
Para el mejor rendimiento, durabilidad y seguridad.
- 4 Bandeja de una pieza**  
Construcción robusta de acero. Disponible en capacidades de 600 lb y 1000 lb.
- 5 Espacio variable de bandejas**  
Detección automática de altura permite almacenar la bandeja más eficiente, maximizando el espacio disponible.
- 6 Diseño modular**  
Agregue y retire bandejas según sea necesario para maximizar el almacenamiento.
- 7 Acceso de mantenimiento frontal**  
Proporciona rapidez y facilidad de acceso de mantenimiento y elimina tiempo de inactividad de unidades durante las reparaciones.



- + Aprendizaje automático**  
Configuración rápida y reinicios fáciles y dinámicos.
- + VIDIR Servicio Remoto**  
Asistencia de software, solución de problemas y capacitación acceso remoto.
- + Sistema completo control de inventario**  
Permite seguimiento y control de piezas y datos, con una configuración rápida.
- + VIDIR Instalación Rápida**  
Hace uso de una arquitectura única, proporcionando plazos de instalación líderes en la industria.
- + Asociación con Schneider Electric**  
Acceso mundial a suministro de piezas, estandarizadas y de forma rápida.
- + Alimentación de energía Redundante DC**  
Mantenga la funcionalidad completa en caso de fallo en suministro de energía.

## ESPECIFICACIONES

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	IMPERIAL	MÉTRICO
<b>ESPECIFICACIONES DE LA TORRE</b>		
Altura	estándar hasta 28'	estándar hasta 8.53 m
Profundidad	115"	2921 mm
Ancho	117"	2972 mm
<b>ESPECIFICACIONES DE LA BANDEJA</b>		
Paso	3.5"	88.9 mm
Profundidad	32.5"	826 mm
Ancho	95"	2413 mm
Altura máxima de almacenamiento	30"	762 mm
Incremento almacenaje en bandeja	1.2"	30 mm
<b>ESPECIFICACIONES DE CAPACIDAD</b>		
Capacidad de carga	up to 132,000lbs	up to 60,000 kg
Carga por bandeja	600lbs   1000lbs	272 kg   454 kg



# CARRUSEL DE BANDEJAS

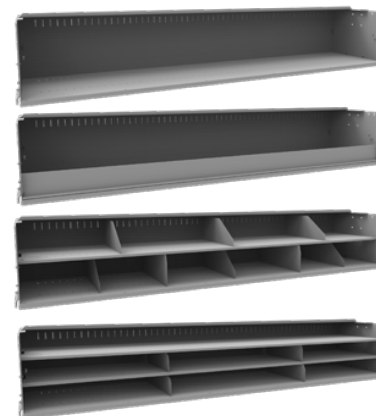
El carrusel de bandejas de VIDIR es un sistema de almacenamiento totalmente automatizado con transportadores que giran hacia arriba y hacia abajo para entregar los SKU al operador a una altura ergonómica. El carrusel puede recuperar un promedio del 80 % del espacio del piso al utilizar el espacio superior para almacenamiento, aumentar la precisión y control del inventario así como aumentar la seguridad en el lugar de trabajo. Los controles simples interactúan fácilmente con sistemas ERP y WMS de nivel empresarial para proporcionar una solución de almacenamiento totalmente integrada.

## CONFIGURACIÓN DEL TRANSPORTADOR

Ya sea que almacene productos directamente en el transportador, utilizando bandejas de almacenamiento estándar o contenedores para aplicaciones específicas, el diseño flexible del transportador del carrusel se puede optimizar para mejor aprovechamiento de los pies cúbicos disponibles dentro del carrusel.

Los transportadores vienen en cinco tamaños estándar con hasta 30 pies cúbicos de almacenamiento disponible por transportador.\* Se pueden cargar hasta 2,500 libras por transportador hasta un total de 39,000 por carrusel.

Los transportadores se pueden subdividir en divisores extraíbles y estantes intermedios para crear compartimentos más pequeños y la superficie más amplia para aplicaciones de SKU más pequeñas. Las divisiones están disponibles en tamaños de 2" y 6" para garantizar que los artículos sueltos permanezcan en su lugar durante la rotación. Además las bandejas se pueden utilizar según sea necesario para crear un sistema de almacenamiento personalizado.



El transportador tiene opción de aceptar cualquier configuración de almacenamiento.

Transportador con labio de 6" en bandeja de auto contenido.

Transportador con divisiones simples.

Transportador con 2 estantes intermedios y divisiones para partes pequeñas.



- Recupera un 80% del espacio de su planta.
- Puede operar y rastrear el inventario como una base de datos individual o integrarse con sistemas ERP de nivel empresarial.
- Mayor seguridad en el lugar de trabajo.
- Mayor productividad en selección de SKU eficiente.
- Mayor seguridad de puertas opcionales, con contraseña y registros de acceso.
- Acceso a productos almacenados en todo momento con la característica de rotación de emergencia.
- Opciones flexibles de configuración del transportador para satisfacer las necesidades de inventario.
- Las características y el tamaño de la aplicación son personalizables.



# CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

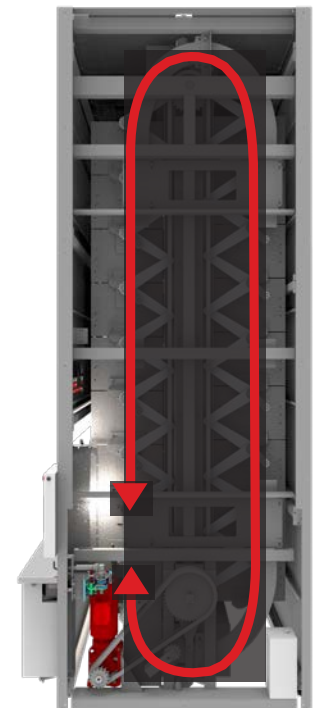
- 1 Opciones de transportador**  
Configuraciones dinámicas de operadores internos para que cada operador pueda personalizar y coincida con su producto.
- 2 Organiza el inventario**  
Centralizando en una ubicación reduce su requerimiento de labores.
- 3 Cortina de luz de seguridad**  
El carrusel se para en automático cuando se rompe la cortina.
- 4 Banco de trabajo ergonómico**  
Aumenta la seguridad. Sin usar escaleras, o agacharse sobre suelos polvorientos para recolectar y contar piezas.
- 5 Paro de emergencia**  
Apaga todo el carrusel en caso de emergencia.



- 6 Pantalla táctil**  
Proporciona control de inventario en tiempo real. Elija elementos individuales o listas completas.
- 7 Rotación de emergencia**  
Permite la recolección de material en caso de no haber energía.
- 8 Estanterías anidadas**  
Diseñadas para garantizar el mayor almacenamiento.
- 9 Espacio superior**  
Maximiza el espacio superior liberando piso en planta.
- 10 Hasta 879ft<sup>3</sup> de almacenaje**  
Almacenamiento vertical en modelos estándar.

## ESPECIFICACIONES

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	IMPERIAL	MÉTRICO
<b>ESPECIFICACIONES DE LA UNIDAD</b>		
Altura	max 28'	max 8,534 mm
Profundidad	6'0" / 6' 10"	1,828 mm / 2,082 mm
Ancho	8'0" - 12'3"	2,438 mm - 3,734 mm
<b>ESPECIFICACIONES DE LA BANDEJA</b>		
Altura	12" - 19"	304 mm / 483 mm
Profundidad	18" - 24"	457 mm / 609 mm
Ancho	72" - 119"	1,829 mm - 3,022 mm
<b>ESPECIFICACIONES DE CAPACIDAD</b>		
Capacidad de carga	max 39,000 lbs	max 17,690 kg
Carga por transportista	max 2,500 lbs	max 1,134 kg
Desequilibrio de unidades	2,990 lbs	1,357 kg
Velocidad de recuperación	22 / 26.5 ft/min	6,706 / 8,077 mm/min





## CARRUSEL DE REPISAS

Este carrusel vertical automatizado de VIDIR con soportes colgantes que giran hacia arriba y hacia abajo para entregar los SKU al operador a una altura ergonómica. El diseño robusto y confiable convierte a la unidad en una solución ideal para líneas de fabricación. También se encuentran mejoras personalizables para soluciones de almacenamiento de alta resistencia para aplicaciones únicas.

### CONFIGURACIÓN DEL TRANSPORTADOR

Este carrusel presenta un diseño robusto y confiable que requiere mantenimiento mínimo y es personalizable para ahorrar espacio, mejorar la seguridad en el lugar de trabajo y aumentar la accesibilidad, lo que ayuda al usuario a aprovechar al máximo el espacio vertical. Las medidas de los transportadores se pueden modificar y diseñar de acuerdo a las necesidades específicas.

### TRANSPORTADOR ABIERTO

Un soporte abierto estándar para el carrusel mide 18,5" de alto x 20" de profundidad y brinda flexibilidad ya sea para almacenar SKU's directamente en el transportador, usando bandejas tamaño estándar o de aplicaciones específicas para utilizar mejor el espacio disponible.



### TRANSPORTADOR MULTI-NIVEL

Transportadores de 3 niveles con una profundidad más corta que proporciona una organización mejor compartimentada para piezas pequeñas.



### TRANSPORTADOR PERSONALIZADO

Los transportadores pueden diseñarse a medida para aceptar perfiles únicos y procedimientos de manipulación para acomodar artículos más pesados y voluminosos que no se ajustan a los sistemas de almacenamiento convencionales.



- Recupera un 80% del espacio de su planta.
- Capacidades disponibles 13,000 lb y 34,000 lb.
- Utiliza el espacio superior para máximo almacenamiento.
- El diseño ergonómico aumenta la seguridad en el lugar de trabajo y reduce las lesiones de espalda.
- Mejora la productividad con selección eficiente de SKU's.
- Especificaciones hechas a la medida.
- Características y medidas personalizables.



# CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- 1 Espacio superior**  
Maximiza el espacio superior para almacenamiento y recupera espacio en la planta.
- 2 Diseño del transportador**  
La profundidad, la altura y el ancho del transportador se pueden modificar y diseñar para adaptar materiales difíciles.
- 3 Capacidad**  
13,000lb y 34,000lb en promedio.
- 4 Diseño ergonómico**  
El transportador se mueve arriba y abajo para entrega en altura ergonómica.
- 5 Controles**  
Botones de control estándar.
- 6 Espacio pequeño**  
Recupera el 80% de espacio de planta.



## ESPECIFICACIONES

MODELOS	TAMAÑO DEL TRANSPORTADOR (A x P x A)	TOTAL TRANSPORTADOR	MAX CAPACIDAD TRANSPORTADOR	ALTURA DE UNIDAD
SCAR1000	18.5" x 20" x 104"	470mm x 508mm x 2642mm	5-17, 1,000 lbs 454 kg	90" - 294" 2286mm x 7468mm
SCAR1000	18.5" x 20" x 152"	470mm x 508mm x 3861mm	5-17, 1,000 lbs 454 kg	90" - 294" 2286mm x 7468mm
SCAR2000	18.5" x 20" x 148"	470mm x 508mm x 3251mm	5-17, 2,000 lbs 907 kg	107" - 341" 2718mm x 8661mm
SCAR3L/750	(3L) 9.75" x 15" x 126"	248mm x 381mm x 3200mm	5-17, 750 lbs 340 kg	116" - 344" 2946mm x 8738mm
SCAR-SP20	(3L) 8.5" x 7" x 120"	216mm x 178mm x 3048mm	7-12, 750 lbs 340 kg	143" - 228" 3632mm x 5791mm
SCAR-SP30	(3L) 8.5" x 13.5" x 120"	216mm x 343mm x 3048mm	7-12, 750 lbs 340 kg	134" - 248" 3404mm x 6299mm



## CARRUSEL DE ALAMBRE

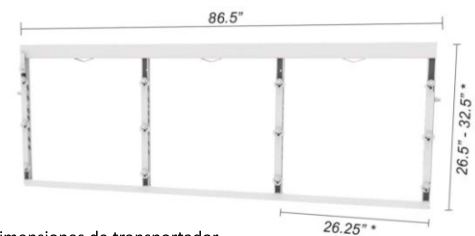
El carrusel de alambre VIDIR es un sistema de almacenamiento automatizado diseñado para utilizar el espacio superior para el almacenamiento de alambres, cables y otros productos en bobina. Se compone de una serie de transportadores que giran hacia arriba y hacia abajo para entregar los carretes al operador a una altura ergonómica, lo que aumenta de manera rápida y eficiente la seguridad y la productividad. Cuenta con un sistema integrado opcional de corte, medición y rebobinado para un control del alambre enrollado.

### CONFIGURACIÓN DEL TRANSPORTADOR

Este carrusel tiene un diseño de soporte flexible que acomoda carretes de alambre de manera compacta y eficiente para recuperar espacio, mejorar la accesibilidad al inventario y mejorar la seguridad de los empleados.

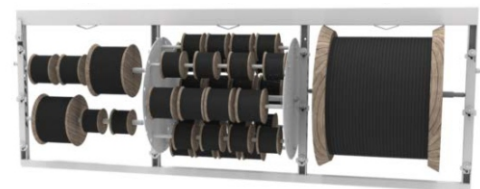
Un transportador de cables estándar cuenta con 3 compartimentos separados.

Cada bahía de alambre se puede subdividir para aceptar una combinación de diámetros y tamaños de carrete diferentes. Para una combinación de carretes más pequeños, se puede usar un carrete giratorio (compartimento 2 a continuación) para utilizar mejor el cubo disponible.



\*Dimensiones de transportador

Bahía 1      Bahía 2      Bahía 3

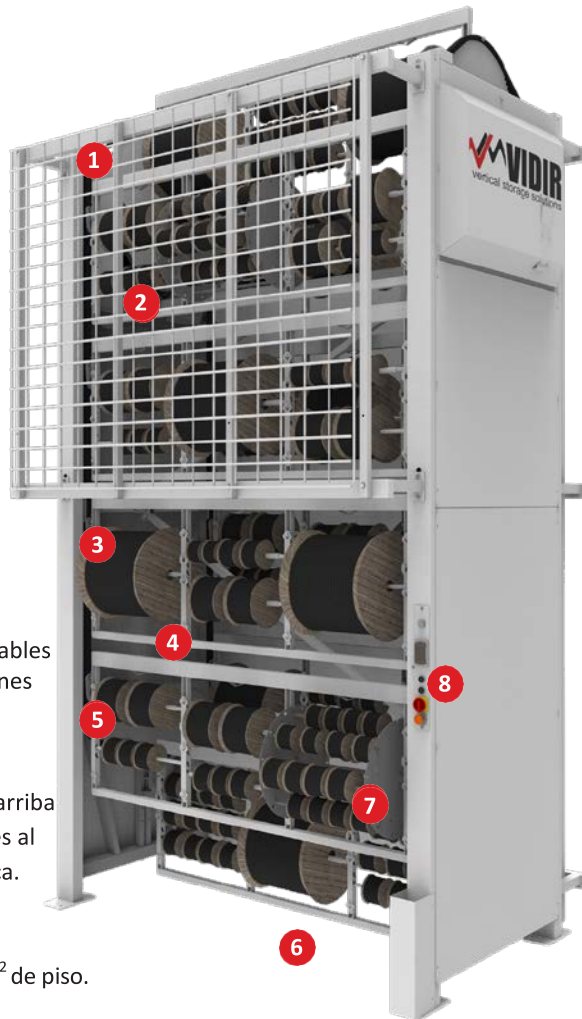


- Maximiza el almacenamiento disponible utilizando el espacio superior.
- La mejora de la ergonomía aumenta la seguridad en el lugar de trabajo
- Almacena una gran cantidad de carretes de diferentes tamaños de hasta 30" de diámetro.
- Mayor productividad con una selección más eficiente.
- Plataformas rodantes de carga simple y fácil de usar disponibles para carretes de hasta 300 lb.
- Características y tamaño personalizables.



# CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- 1 Espacio superior**  
Maximiza el espacio superior de almacenamiento y recupera espacio planta.
- 2 Diseño de transportador**  
El diseño de soporte flexible proporciona configuraciones internas casi ilimitadas.
- 3 Tamaños de carrete**  
Para hasta 36 carretes de 30" y más de carretes más pequeños.
- 4 Cajas de alambre**  
Cada transportador cuenta con 3 cajas y 7 posiciones intercambiables para tener un total de 21 posiciones por transportador.
- 5 Diseño ergonómico**  
Las bahías de cables giran hacia arriba y abajo para entregar los carretes al operador a una altura ergonómica.
- 6 Huella pequeña**  
Almacenamiento que utiliza 60ft<sup>2</sup> de piso.



- 7 Carrete giratorio**  
Optimiza una única bahía de alambre para grandes cantidades de carretes de alambre de menor diámetro, hasta 10" de diámetro. El girador presenta 24 posiciones posibles y 8 varillas intercambiables por girador.
- 8 Controles**  
Botones de control estándar.
- 9 Carro comercializador de alambre.**  
Sistema de carrito con contador de alambre, cortador y enrollador opcional. Carros montados e independientes disponibles.
- 10 Carga/descarga**  
Plataformas rodantes de cargas simples y fáciles de usar disponibles para carretes de hasta 300 libras.



# ESPECIFICACIONES

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	IMPERIAL	MÉTRICO
<b>ESPECIFICACIONES DEL CARRETE</b>		
Diámetro del carrete	max. 30"	max. 762 mm
<b>ESPECIFICACIONES DE LA UNIDAD</b>		
Ancho	8' 9" - 8' 11"	2,667 mm - 2,718 mm
Altura	7' 11" - 21' 1"	2,413 mm - 6,426 mm
Profundidad	5' 9" - 7' 3"	1,905 mm - 2,210 mm
<b>ESPECIFICACIONES DE CAPACIDAD</b>		
Capacidad de carga	max. 13,000 lbs.	max. 5,897 kg
Carga por transportista	max. 1,000 lbs.	max. 454 kg
Desequilibrio de unidades	max. 1,950 lbs.	max. 885 kg
Velocidad de recuperación	21 ft/min	8,077 mm/min



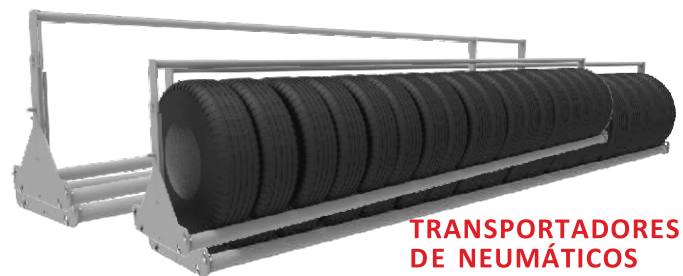
- Maximiza almacenaje utilizando espacio superior.
- Almacena hasta 352 neumáticos en un carrusel estándar
- Acomoda neumáticos de hasta 44" en modelos estándar
- Almacena neumáticos con y sin rines
- Ahorra hasta un 80% del espacio
- Aumenta la seguridad en el lugar de trabajo
- Especificaciones hechas a la medida
- Seguridad mejorada con teclado de seguridad
- Colores RAL disponibles
- Diseño de acuerdo a sus necesidades

## CARRUSEL DE NEUMÁTICOS

El carrusel de llantas de VIDIR es un carrusel vertical motorizado diseñado para el almacenamiento y recolección de neumáticos de alta densidad. Maximiza el espacio para ahorrar hasta un 80 % de espacio y con acceso a cada neumático con solo tocar un botón. Este carrusel entrega neumáticos directamente al operador a una altura ergonómica, lo que reduce lesiones por levantarlos, doblarlos y tirarlos en condiciones poco óptimas.

### CONFIGURACIÓN DEL TRANSPORTADOR

El carrusel de llantas cuenta con un soporte compuesto de 3 tubos en una configuración triangular. Los neumáticos se ubican dentro de la parte inferior, con la barra limitadora superior brinda soporte y una indicación visual de los tamaños de neumáticos que caben en el carrusel. Se pueden colocar divisores de neumáticos en la barra superior para separar los tipos de neumáticos. Cada transportador viene de serie con 2 divisores de neumáticos.



**TRANSPORTADORES DE NEUMÁTICOS**

### DIVISORES DE NEUMATICOS





# CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

**1 Espacio superior**  
Maximiza completamente el espacio superior y recupera espacio en la planta.

**2 Tamaños de neumáticos**  
Almacena neumáticos de hasta 44".

**3 Diseño de transportador**  
El transportador se compone de 3 tubos en forma triangular.

**4 Espacio pequeño**  
Almacenamiento con espacio de 60ft<sup>2</sup>

**5 Diseño ergonómico**  
Las bahías rotan arriba y abajo para quedar en una postura ergonómica.



**6 Controles** Botones de control estándar.

**7 Seguridad**  
Mejora la seguridad con el teclado y puertas de seguridad.

**8 Estilo de neumático**  
Almacena llantas con y sin rines.

**9 Almacenamiento Alta densidad**  
Almacena hasta 352 llantas.

## ESPECIFICACIONES

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	IMPERIAL	METRICA
<b>ESPECIFICACIONES DE NEUMÁTICOS</b>		
Diámetro del neumático	max. 28" - 44"	max. 711 mm - 1,118 mm
<b>ESPECIFICACIONES DE LA UNIDAD</b>		
Ancho	14' 9" - 20' 9"	4,496 mm - 6,325 mm
Altura	13' 2" - 28' 1"	4,013 mm - 8,560 mm
Profundidad	6' 11" - 9' 4"	2,108 mm - 2,845 mm
<b>ESPECIFICACIONES DE CAPACIDAD</b>		
Capacidad de carga	max. 18,000 lbs.	max. 8,165 kg
Carga por transportista	max. 1,000 lbs. - 2,000 lbs.	max. 545 kg - 907 kg
Desequilibrio de unidades	max. 1,800 lbs. - 2,500 lbs	max. 816 kg - 1,134 kg
Velocidad de recuperación	21 ft/min	8,077 mm/min

# CARRUSEL DE ROLLO BIENES INDUSTRIALES

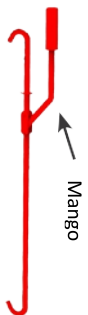
El carrusel de rollo de bienes industriales VIDIR es un sistema de almacenamiento automatizado para rollos de tela y textiles que utiliza el espacio superior para el almacenamiento.

El acceso a cada rollo es rapido y facil ya que el carrusel gira hacia arriba o abajo para entregarlo al operador en una altura ergonomica. El carrusel puede integrarse directamente a la linea de corte para una alimentacion de material continua, minimizando los puntos de contacto Del producto y aumentando capacidad de produccion. este carrusel puede ser operado por una persona.

## COMO CARGAR

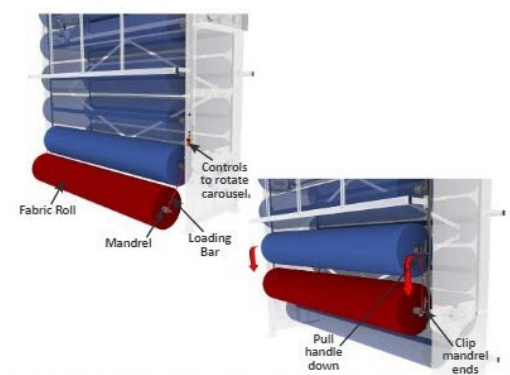
1. Posicione el rollo de tela en la parte delantera/trasera del carrusel.
2. Deslice el mandril dentro del núcleo del material.
3. Adjunte el extremo largo de las barras de carga en el portador, dos posiciones más altas que la posición de carga deseada en el carrusel.
4. Adjunte el extremo corto de las barras de carga al mandril que está siendo cargado.
5. Gire el carrusel hacia arriba hasta que el material se eleve a una altura de trabajo cómoda.
6. Enganche el mango de la barra de carga y enganche el mandril en posición en ambos lados del carrusel.

Barra de carga



Mango

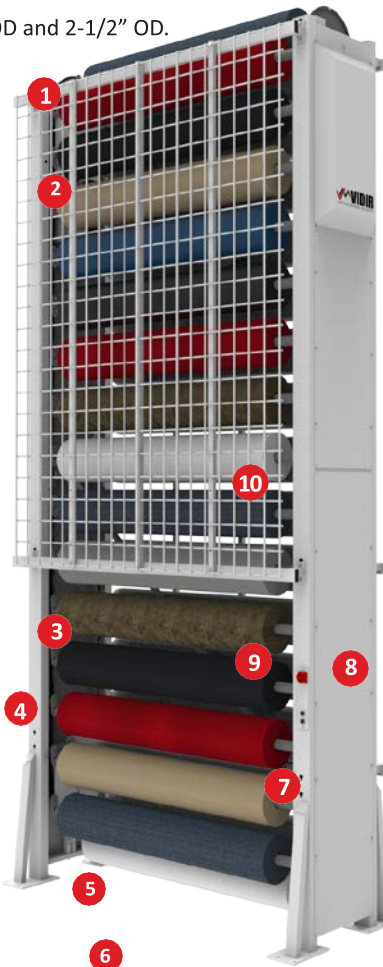
- Recupera el espacio en planta con almacenamiento superior.
- Acomoda rollos con un rango de diámetro de 6"-44" y ancho de hasta 15'.
- Especificaciones hechas a la medida.
- Diseño ergonomico que aumenta la seguridad en el lugar de trabajo.
- Acceso rapido para mejorar la productividad y capacidad de produccion.
- Patentado, fácil de usar, sistema de carga
- Personalizar características y tamaño para su aplicación





# CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- 1 Espacio superior**  
Maximiza el espacio superior para almacenamiento y recupera espacio en planta.
- 2 Tamaños de mandril**  
2 tamaños de mandril disponibles: 1-5/16" OD and 2-1/2" OD.
- 3 Diseño ergonómico**  
Los transportadores giran hacia arriba y abajo para entregar productos al operador a una altura ergonómica
- 4 Integración de línea de corte**  
Puede integrarse con una línea de corte para alimentación continua de material, minimizando los puntos de contacto del producto y mejorando capacidad de producción.
- 5 Tamaño del rollo**  
Se adapta a diámetros de rollo desde 6" a 44" y ancho de hasta 15".
- 6 Pequeño espacio**  
Gran almacenaje en poco espacio.
- 7 Controles**  
Controles de botón estándar.
- 8 Carga/descarga**  
Simple, fácil de usar, barras de carga para un solo operador.
- 9 Carga posterior**  
Carga trasera disponible con control dual  
Con opción de dejar línea de corte al frente.
- 10 Velocidad de recolección**  
21' por minuto de velocidad de recolección.



## QUE DICEN NUESTROS CLIENTES:

“La principal razón del Carrusel Vertical fue sacar el inventario del piso de producción. Teniendo un espacio limitado para la fabricación, sabíamos que teníamos que ser más inteligentes. Con el carrusel, ahora podemos almacenar más de 75 rollos diferentes de material. Cuando necesitamos un color, estilo o tipo de tela diferente, solo pulsamos un botón y en cuestión de segundos estamos listos para empezar a cortar de nuevo.”

“Gestiona eficazmente todo nuestro flujo de producción. El Carrusel alimenta directamente nuestra maquinaria de corte sin necesidad de equipo de alineación secundario. Antes, cambiar los rollos tomaba aproximadamente 5-6 minutos, ahora podemos hacerlo en menos de 60 segundos. Cuando se analiza el valor de los carruseles y se compara con el costo total de su línea de corte, es una parte fraccional.”

- Claude Dufort, Presidente Dufort Industries.



# ESPECIFICACIONES

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	IMPERIAL	METRICA
<b>ESPECIFICACIONES DEL ROLLO</b>		
Ancho del rollo	max. 180"	max. 4,572 mm
Diámetro del rollo	6" - 44"	152 / 1,118 mm
<b>ESPECIFICACIONES DE LA UNIDAD</b>		
Ancho	max. 17' 7"	max. 5,359 mm
Altura	7' 6" - 30' 0"	2,286 - 9,144 mm
Profundidad	2' 8" - 7' 5"	813 - 2,261 mm
<b>ESPECIFICACIONES DE CAPACIDAD</b>		
Capacidad de carga	13,000 / 34,000 lbs	5,897 / 15,422 kg
Carga por transportista	max. 3,000 lbs	max. 1,361 kg
Desequilibrio de unidades	1,950 - 8,000 lbs	885 - 3,629 kg

# CHAPA METAL VLS

El sistema de elevación vertical de chapa metálica (VLS) es un sistema automatizado de almacenamiento y recolección (AS/AR) que utiliza un elevador para subir al frente de la torre, depositar y recolectar cartuchos que pesan hasta 5000 libras y entregarlos directamente al nivel del suelo para su posterior procesamiento, aumentando el almacenamiento de material y mejorando el flujo de producción. Además, integra almacenamiento y el procesamiento puede eliminar pasos costosos de recolección, aumenta el tiempo de actividad de la maquinaria de producción y reducir la mano de obra asociada.



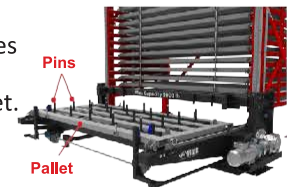
- Recupera un promedio del 80% de su espacio en el suelo
- Elimina la necesidad de montacargas durante la operación estándar (operador, observador, montacargas)
- Reduce el tiempo de cambio de material hasta en un 75%
- Utiliza el espacio aéreo para una máxima densidad de almacenamiento
- El entorno de almacenamiento contenido evita el daño del material
- El diseño ergonómico aumenta la seguridad en el lugar de trabajo y previene lesiones
- Mayor productividad con una selección de SKU más eficiente

## CARGA DEL CARRITO

1. Llame un pallet vacío desde la torre para que vaya a la mesa de carga.



2. El elevador bajará el pallet sobre la mesa, permitiendo que los pasadores de la mesa pasen a través de los espacios abiertos del pallet.



3. Con el elevador completamente abajo, los pasadores del carro de carga sobresaldrán 5" por encima de la superficie del pallet. Ahora las láminas pueden ser bajadas sobre los pasadores con una carretilla elevadora o una grúa de techo.



Hoja de metal



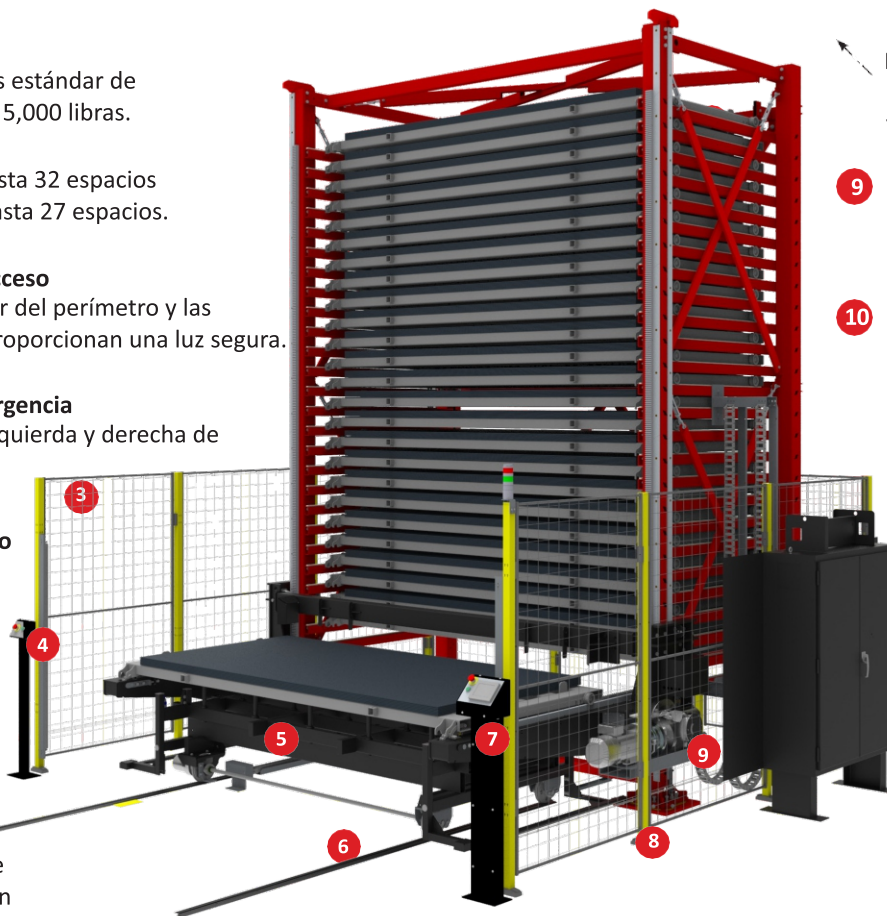
4. El elevador sube el pallet, levantando las láminas de los pasadores, y continúa elevando el pallet y las láminas para colocarlas en la torre de posición designada..





# CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- 1 Tamaño de carga**  
Se adapta a hojas estándar de 5' x 10', de hasta 5,000 libras.
- 2 Espaciado**  
3.5" espaciado hasta 32 espacios o 5" espaciado hasta 27 espacios.
- 3 Restricción de acceso**  
La valla alrededor del perímetro y las cortinas de luz proporcionan una luz segura.
- 4 Paradas de emergencia**  
Localizada a la izquierda y derecha de las torres.
- 5 Tabla de carga o carro motorizado**  
Para fácil carga y descarga.
- 6 Sistema de seguridad**  
Diseñado para SIL3/C14/ PL e.
- 7 Controles**  
VLS controles de operación que incluyen selección de pallets y control de carritos móviles.



**Motores**  
2 x SEW KAF87 5 hp motores  
y 1 x SEW KAF47 3/4hp

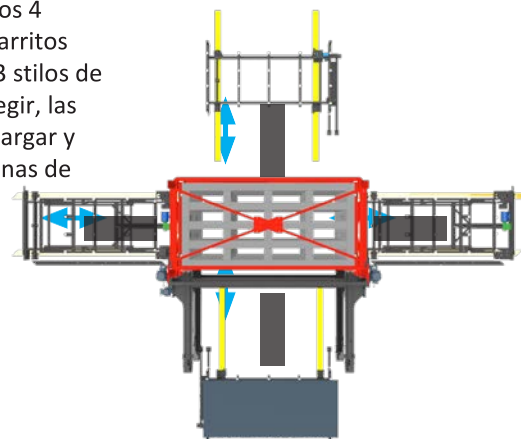
- 9 Sistema egrane y cremallera**  
Alinea y equilibra con precisión el elevador automáticamente.
- 10 Sistema de frenos**  
El elevador regresa a la posición inicial cuando está sobrecargado.
- 11 Sensor de sobrecarga**  
El elevador regresa a la posición inicial cuando está sobrecargado.
- 12 Pallet de seguridad**  
Cada pallet está bloqueada individualmente en su lugar hasta que se libera por el elevador.
- 13 Espacio superior**  
Maximiza completamente el espacio superior recuperando espacio del suelo.

# ESPECIFICACIONES

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	IMPERIAL	MÉTRICA
<b>ESPECIFICACIONES DEL ELEVADOR</b>		
Ancho de almacenaje	120"	3048 mm
Profundidad de almacenaje	60"	1524 mm
Altura máxima por pallet	3.5"   5"	89 mm   127 mm
Carga máxima por pallet	5,000lbs	2,268 kg
Velocidad de elevación	22 ft/min	6.7 m/min
Unidad de empuje/tracción	42 ft/min	12.8 m/min
<b>ESPECIFICACIONES DE TORRE</b>		
Altura del sistema	12' - 24'	3.65 m - 7.32 m
Mesa de carga		Opcional
Carro de carga/descarga		Opcional

## VLS PUNTOS DE ACCESO

Con acceso en los 4 lados, hasta 2 carritos por elevador y 3 stilos de carritos para elegir, las opciones para cargar y alimenar maquinas de produccion son ilimitadas.





## VLS BARRAS METAL

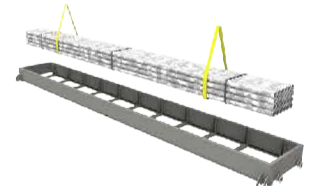
El Sistema de Elevación Vertical de Barra de VIDIR (VLS) es un sistema de almacenamiento y recolección automatizado (AS/AR) que utiliza un elevador para subir por la parte delantera de la torre para depositar y recuperar cajones que pesan hasta 5,000 libras y entregarlos directamente al nivel del suelo para su posterior procesamiento, aumentando el almacenamiento y el flujo de material. El resultado es un sistema de almacenamiento seguro y efectivo diseñado para cumplir con los estándares de seguridad SIL3/CAT4/PLe que ahorra espacio en planta, elimina procesos redundantes y mejora la seguridad en el lugar de trabajo.

### COMO CARGAR

1. Cargue un cajón vacío en el elevador y regrese a la posición inicial.



2. Cargue el material de barras en el cajón utilizando un montacargas o una grúa de techo.



3. Retira las correas o cadenas de las barras a través de las aberturas en la parte inferior del cajón.



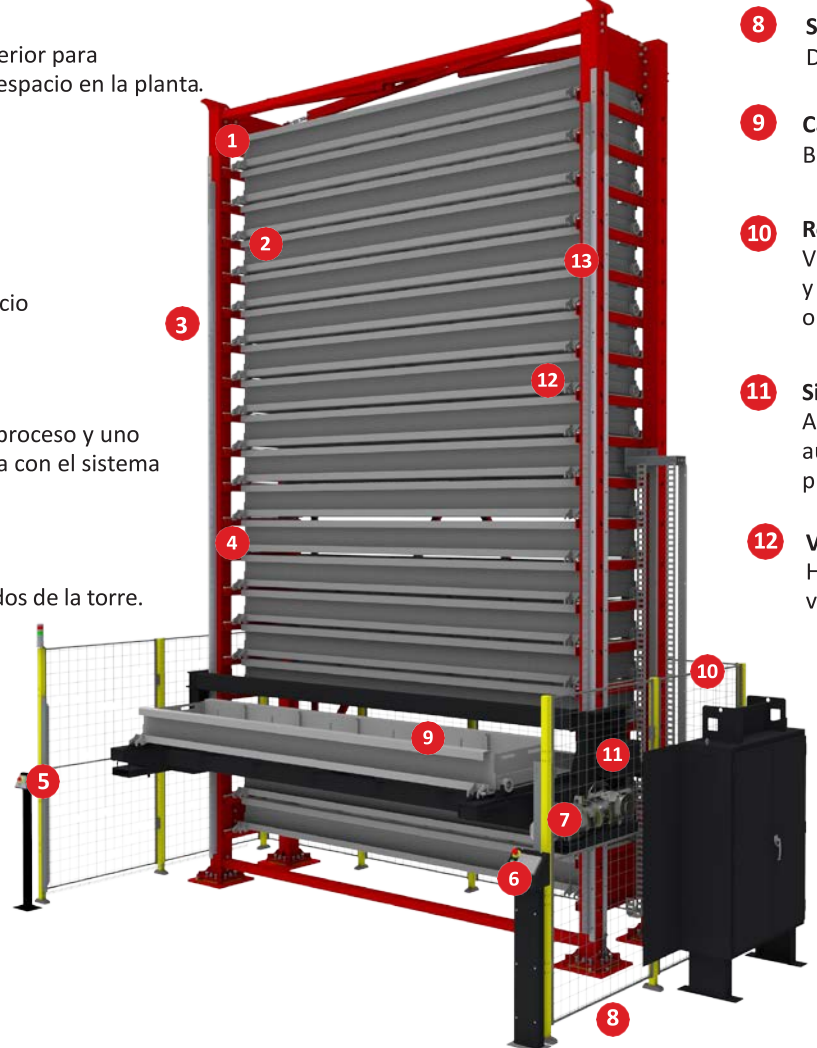
4. Dirige el elevador a la posición deseada.



- Ahorra espacio en planta y aumenta la capacidad de almacenamiento utilizando el espacio superior.
- Cumple con estándares de seguridad SIL3 / CAT4 / PLe.
- El entorno de contenido de almacenamiento previene el daño del material.
- El almacenamiento automatizado elimina la necesidad de montacargas durante la operación normal.
- Acceso rápido al material.
- Elimina la interrupción en las celdas de trabajo adyacentes causada por montacargas.
- Reduce los tiempos recolección de material en un 75%.



# CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS



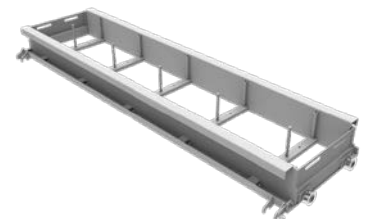
- 1 Espacio Superior**  
Maximiza el espacio superior para almacenaje y recuperar espacio en la planta.
- 2 Tamaño de carga**  
Hasta 5,000 lb.
- 3 Sensor de Sobrecarga**  
El elevador regresa al inicio cuando se sobrecarga.
- 4 Sistema de frenos**  
Dispone de un freno de proceso y uno redundante que se activa con el sistema de seguridad.
- 5 Paro de emergencia**  
Localizados en ambos lados de la torre.
- 6 Controles**  
Control de pantalla táctil con selección de cajones.
- 7 Motores**  
2 x SEW KAF87 5hp motores & 1 x SEW KAF47 3/4hp
- 8 Sistema de Seguridad**  
Diseñado para SIL3/C14/PL e.
- 9 Cajones inferiores semi abiertos**  
Baja la carga usando correas.
- 10 Restricción de acceso**  
Valla alrededor del perímetro y cortinas de luz que garantiza operaciones seguras.
- 11 Sistema de transmisión**  
Alinea y equilibra el elevador automáticamente con precisión.
- 12 Variedad de Tamaños de Cajón**  
Hasta 24' longitudes con varios cajones disponibles.
- 13 Seguridad del Cajón**  
Cada pallet está bloqueado individualmente en su lugar hasta que lo libera el elevador.

## ESPECIFICACIÓN

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	IMPERIAL	MÉTRICA
<b>ESPECIFICACIONES DEL ELEVADOR</b>		
Ancho de almacenaje	120" - 294"	3,048 mm - 7,468 mm
Profundidad	24"	610 mm
Altura Max por cajón	10" - 18"	254 mm - 457 mm
Carga Max por cajón	5,000 lbs	2,268 kg
Velocidad de elevación	22 ft/min	6.7 m/min
<b>ESPECIFICACIONES DE TORRE</b>		
Altura del sistema	12' - 28'	3.65 m - 8.5 m

## CONFIGURACIÓN DEL CAJÓN

El elevador vertical para barras de metal y materiales lineales es adaptable y puede acomodar una multitud de tamaños y aplicaciones. Los cajones están diseñados para aceptar objetos lineales como barras de metal, tubos y vigas. También acepta insertos para acomodar materiales de varias dimensiones.



# ¿POR QUÉ VIDIR?

## VENTAJAS DE SEGURIDAD

Los productos de VIDIR mantienen a los empleados y productos seguros en todo momento.



### IMPROVE SAFETY

Mejora la seguridad reduciendo accidentes derivados de los sistemas de almacenamiento y manipulación de materiales.



### ALTURA ERGONÓMICA

Acceso a todos los materiales en una altura ergonómica segura y cómoda.



### SIN ESCALAR

Elimina el riesgo de material cayendo de las alturas o de pallets.



### SIN AGACHARSE

El material nunca se almacena en el suelo o debajo de una altura ergonómica.



### SIN LEVANTAR

Heavy materiales pesados están disponibles desde los puntos y niveles de acceso más seguros.



### PASILLOS LIBRES

Los pasillos a y las líneas de visión se vuelven más anchas y limpias cuando los artículos se almacenan correctamente.



### SIN ARTÍCULOS SUELTOS

Elimina el riesgo de material cayendo de las alturas o pallets.



### MENOS ACCIDENTES

Mantiene a sus empleados seguros con el manejo del equipo de almacenamiento moderno de VIDIR.



### SIN MONTACARGAS

Materiales bajan al usuario sin obstruir pasillos y sin crear gases.

## ENVIRONMENT ADVANTAGES

Los productos de VIDIR ayudan a su empresa a reducir el impacto ambiental pues no necesita construir más allá de sus instalaciones.



### REDUCE EMISIONES DE CO2

Reduce las emisiones de CO2 a través de una huella de carbono pequeña.



### REDUCE CONSUMO DE AGUA

Elimina la necesidad de usar agua en una nueva construcción.



### REDUCE USO DE ENERGÍA

Espacios más grandes requieren uso de calefacción, enfriamiento y luz.



### DEFORESTACION LENTA

Más del 40% de madera es usada para construir edificios industriales.



### REDUCE EMISIONES DE CONCRETO

La producción de concreto es la gran causa de gases invernaderos.



### REDUCE EFECTOS DE MATERIALES

La sobre construcción afecta a nuestra naturaleza.



### REDUCE EXPANSIÓN

Reduciendo huellas industriales ayuda a conservar espacios naturales.



**REDUCIR USO CONSUMIBLES**  
Huellas más grandes involucran uso de químicos.



### RECICLAJE

Eligiendo una Solución de VIDIR ayuda a seguir el principio de las tres R.



## VENTAJAS DE PRODUCTIVIDAD

Los productos de VIDIR elimina gastos y tiempo perdidos.



### DISMINUIR EL TRABAJO

Reduce el tiempo de viaje entre los artículos almacenados y el trabajo en proceso para mejorar tu productividad.



### AUMENTAR LA PRECISIÓN

Eliminar costosos errores de selección y almacenamiento, y mejorar la confianza en el inventario.



### MEJORA EL TIEMPO DE ENTREGA

Los tiempos de selección se reducen y los tiempos de entrega se mejoran.



### INVENTARIO DISPONIBLE

Reducir o eliminar escaseces de inventario con mecanismos de almacenamiento y seguimientos dinámicos.



### INCREMENTO DE CONTROL DE INVENTARIO

Mejorar la gestión de inventario, eliminar situaciones de falta de stock y controlar costos.



### AUMENTAR LA ORGANIZACIÓN

Eliminar el desorden y la confusión mediante la centralización y estandarización del almacenamiento.



### INTEGRACIÓN

Gestión de inventario empresarial escalable para reducir costos y mejorar el servicio al cliente. Integra la solución de almacenamiento directamente en tu proceso de fabricación.



### MEJORAR EL SERVICIO AL CLIENTE

Superar las expectativas del cliente mediante una gestión eficiente de la cadena de suministro.



### CENTRALIZACIÓN DE INVENTARIO

Ahorra espacio y aumenta la eficiencia con un inventario centralizado.

## VENTAJAS DE CALIDAD

Los productos Vidir están diseñados por expertos y contruidos con materiales de calidad.



### CONSTRUCCION DURADERA

Funcionamiento durante más de 20 años.

Construido con el mejor acero inoxidable  
Recubierto con pintura en polvo duradera.



### CONSTRUCCIÓN CON VISION DE FUTURO

Servomotores pioneros en la industria.

Accionamientos de cadena duraderos  
35 años de historia en la manipulación automatizada.



### APOYO SIN PRECEDENTES

Disponible soporte telefónico 24/7 y servicio en el lugar dentro de las 3 horas.  
Garantía completa de 2 años  
Paquetes de mantenimiento preventivo de 1 a 5 años.



### RESEÑAS DE ADQUISICIÓN DE MATERIALES

Acero de la más alta calidad garantizado.  
Instalación interna para probar y garantizar la calidad.  
Investigación continua para componentes de primera clase.



### EQUIPOS DE TALENTO DESTACADO

Empleados de alto nivel en cada departamento.  
Técnicos de servicio entrenados internamente.  
Experiencia especializada, orientada al rendimiento y enfocada a resultados sobresalientes.



### PRODUCCIÓN CERTIFICADA

Certificación de soldadura CBW para la más alta calidad.  
Trabajo certificado por Made Safe  
Certificación cCSAus.



### INTEGRACION DE SISTEMAS INTELIGENTES

Mantenimiento remoto.  
Interfaz de software inteligente.  
Sistemas de Auto-Diagnostico



### REPRESENTANTE DE ATENCION AL CLIENTE DEDICADO

Procesamiento de pedidos optimo  
Seguimiento de línea del tiempo  
Servicio personalizado de primera calidad



### CAPACITACION EN EL LUGAR

Personal entrenado por profesionales de la industria  
Asegura el uso adecuado por parte los empleados  
Entrenamiento adecuado en mantenimiento.



## Contacto

### Hermosillo

☎ 662 210 3000 📞 662 475 1294  
[icomsonora@industrialcom.com.mx](mailto:icomsonora@industrialcom.com.mx)

### Nogales

☎ 631 980 0725 📞 631 157 7987  
[icomnogales@industrialcom.com.mx](mailto:icomnogales@industrialcom.com.mx)

### Sonora/Sinaloa

☎ 631 157 7987 📞 662 470 8718  
[icomsonora@industrialcom.com.mx](mailto:icomsonora@industrialcom.com.mx)

### Mexicali

☎ 686 980 0581 📞 664 387 4708  
[icommexicali@industrialcom.com.mx](mailto:icommexicali@industrialcom.com.mx)

### Tijuana

☎ 664 980 0867 📞 664 387 4708  
[icomtijuana@industrialcom.com.mx](mailto:icomtijuana@industrialcom.com.mx)

### Chihuahua

☎ 656 980 0747 📞 614 176 7068  
[icomchihuahua@industrialcom.com.mx](mailto:icomchihuahua@industrialcom.com.mx)

### Cd. Juárez

☎ 656 746 2631 📞 656 743 0750  
[icomchihuahua@industrialcom.com.mx](mailto:icomchihuahua@industrialcom.com.mx)

### Monterrey

☎ 814 166 0770 📞 818 396 6781  
[icommtty@industrialcom.com.mx](mailto:icommtty@industrialcom.com.mx)



## LÍDERES EN LA INDUSTRIA DE SOLUCIONES VERTICALES

Las soluciones de VIDIR, fabricante líder y proveedor mundial de soluciones de almacenamiento vertical de inventario motorizado, manipulación de material, almacenamiento en carruseles y soluciones de exhibición.

Nuestra línea de carruseles altamente versátil ofrece soluciones para las industrias de manufactura, almacenamiento, venta al por menor, industrias médica y automotriz, de construcción, imprentas, y más.